

**MANÓMETROS CONSTRUIDOS TOTALMENTE
EN ACERO INOX DN 63**

Página 1

**MANÓMETROS CONSTRUIDOS TOTALMENTE EN ACERO INOX DN 63**

Instrumentos realizados para la industria alimenticia, conservera, farmacéutica, petroquímica, centrales convencionales y nucleares, adaptados para resistir las condiciones de trabajo más desfavorables, determinadas por la agresividad del fluido de proceso y del ambiente y para fluidos que no presentan una viscosidad elevada y que no cristalizan.

Para la utilización en centrales hidráulicas, bombas, prensas, compresores, turbinas, motores diesel, plantas químicas, petroquímicas y de refrigeración.

Para instalaciones, con presiones pulsantes y vibraciones se aconseja la versión con baño de líquido amortiguador.

**Características constructivas y funcionales:****Modelo estándar**

Clase de precisión: 1,6 según EN 837-1.
Temperatura ambiente: -25...+65° C.
Temperatura fluido de proceso: máx. +100° C.
Presión de trabajo: máx. 75% del valor fondo escala.
Sobrepresión: (referida al valor fondo escala):
25% para escalas inferiores o iguales a 100 bar.
15% para escalas superiores a 100 bar.
Grado de protección: IP 67 según IEC 529.
Racord de conexión a proceso: en AISI 316.
Muelle tubular con tubo sin soldaduras:
en "C" en AISI 316 L para escalas inferiores o iguales a 40 bar;
en espiral AISI 316 L para escalas 60...1000 bar.
Soldadura: AISI 316 T.I.G.
Caja: en AISI 304.
Aro de cierre: en AISI 304.
Visor: en metacrilato.
Mecanismo: en acero inox.
Esfera: en ABS con fondo blanco, graduación y numeración en negro.
Esferas especiales: escalas diferentes del estándar, y marca cliente, bajo consulta previa.
Aguja indicadora: en aluminio lacado en negro
Junta de cierre para el visor: goma de silicona
Tapón de seguridad: en EPDM.

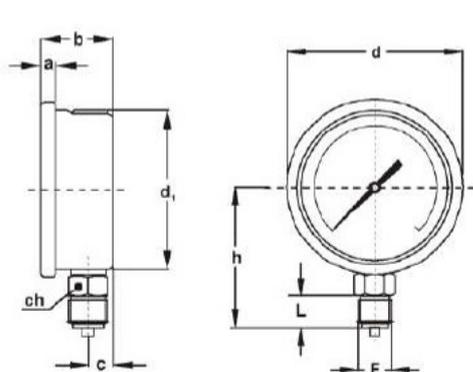
Modelo lleno de líquido amortiguador

Temperatura ambiente: máx.. 65° C en función del líquido de llenado utilizado.
Temperatura del fluido de proceso: máx.. +65° C.
Grado de protección: IP 67 según IEC 529.
Líquido amortiguador: glicerina 98%, (silicona o Fomblin opcionalmente).
Resto de características: como modelo estándar.

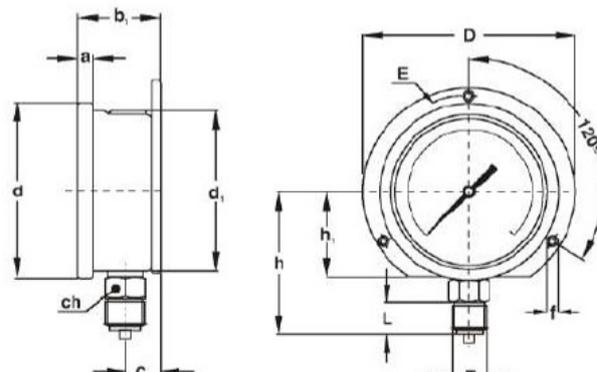
Opciones

Ejecución en MONEL 400
Relleno de silicona
Vidrio de seguridad

TIPOS Y DIMENSIONES



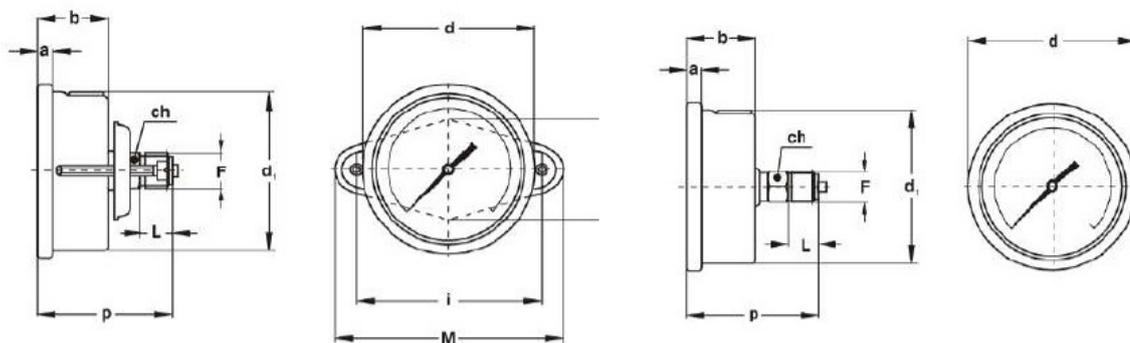
TIPO 1
Para montaje local directo.
Con racord radial.



TIPO 3
Para montaje a pared.
Con borde posterior y racord radial.

Ø	TIPO	F	a	b	b ₁	c	c ₁	d	d ₁	f	h	h ₁	D	E	L	ch
63	1	¼" Gas o NPT	5,6	28		10		68	62,6	3,6	55			75	13	14x10
63	3	¼" Gas o NPT	5,6		32		14	68	62,6	3,6	55	32	85	75	13	14x10

Dimensiones en mm.



TIPO 6
Para montaje a panel.
Con abrazadera y racord posterior.

TIPO 2
Para montaje local directo.
Con racord posterior.

DN	TIPO	F	a	a ₂	b	d	d ₁	i	M	N	D	E	f	p	L	ch
63	2	¼" Gas o NPT	5,6		28	68	62,6							54	13	14x10
63	4	¼" Gas o NPT		6,6	28	68	62,6				85	75	3,6	54	13	14x10
63	6	¼" Gas o NPT	5,6		28	68	62,6	72	90	38				54	13	14x10

Dimensiones en mm.

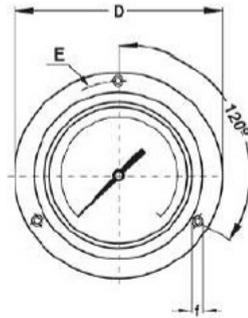
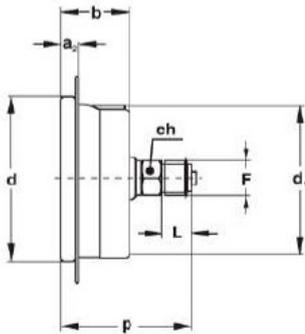
MANÓMETROS CONSTRUIDOS TOTALMENTE EN ACERO INOX DN 63

Página 3

TIPO 4

Para montaje a panel.

Con borde frontal y racord posterior.



Líquido amortiguador	Temperatura ambiente
Glicerina 98%	+15..+ 65°C
Silicona	- 45..+ 65°C