

# ÓSMOSIS INVERSA MO

Equipos de ósmosis inversa BWT para producción de agua con un bajo contenido en sales, donde no se precise un volumen diario de agua tratada importante.



- » Equipos de funcionamiento automático.
- » Completamente ensamblados en estructura de soporte vertical en hierro pintado.
- » Incluye:
  - Filtración protección 4,5" y 5µm.
  - Bomba de alta presión.
  - Membranas "Low Energy" – bajo consumo.
  - Panel de control con conductímetro incluido.
  - Rotámetro en línea de permeado y rechazo.
  - Válvulas regulación, interruptor de nivel y presostatos.
- » Indicador de alarmas: el sistema se para y muestra en la pantalla el mensaje de error:
  - Baja presión de agua alimentación.
  - Presión de funcionamiento alta.
  - Conductividad de permeado alta.
  - Error fase o voltaje.

- » Sin acumulación.
- » Tuberías de la línea de alta presión en poliamida con accesorios Speed-fit.
- » Conexión: 1/2" o 1" (sólo para MO-04/800).
- » Conductividad máxima (20°C) 2.500 µS/cm.
- » Límites presión de trabajo 0,5–3,5 bar.
- » Temperatura de trabajo 5°C a 35°C.
- » Alimentación eléctrica 230V/50Hz.
- » El rendimiento de los equipos es variable en función de distintos parámetros como la presión, temperatura, salinidad del agua y estado de los distintos elementos.
- » **Es necesario estudiar e instalar el pretratamiento adecuado.**

Modelo	Membrana	Producción	Rechazo	Convers.
MO-01/200	1x4040	180-200 l/h	> 98%	50%
MO-02/400	2x4040	360-400 l/h	> 98%	50%
MO-04/800	4x4040	720-800 l/h	> 98%	50%

Modelo	Membrana	Producción	Rechazo	Convers.
JET-II-01/200	1x4040	180-200 l/h	> 98%	50%
JET-II-02/400	2x4040	360-400 l/h	> 98%	50%
JET-II-03/600	3x4040	540-600 l/h	> 98%	50%
JET-II-04/800	4x4040	720-800 l/h	> 98%	50%