

Válvula de Interrupción con fuelle de estanqueidad

Modelo 248



EN ASME/ANSI

Válvula de Interrupción con fuelle de estanqueidad, libre de mantenimiento, diseñada con eje exterior y soporte guía evitando las emisiones atmosféricas de las válvulas convencionales.

Para trabajar con; vapor de agua, agua caliente y sobrecalentada, aceite térmico, agua de proceso, gases, glicol, aire comprimido, fluidos neutros, etc.

Aplicable en; industria de proceso, construcción naval, sistemas de acondicionamiento de aire, instalaciones y sistemas con aceite térmico, instalaciones de vacío, ...etc.

De acuerdo con los requisitos de la directiva de equipos a presión 2014/68/EU.

Características

- Diseño y fabricación en aplicación a la norma EN 13709.
- Distancias entre bridas de acuerdo a EN 558 serie 1 y ASME B16.10.
- Bridas conforme a EN 1092-1, EN-1092-2 y ASME B16.5.
- Diseño y concepto para ser respetuosos con el medio ambiente.
- Materiales seleccionados cuidadosamente por su resistencia al desgaste, temperatura y corrosión.
- Válvula libre de siliconas y asbestos.
- Simplicidad constructiva.
- Fácil instalación con posibilidad de montaje en cualquier posición entre 270° y 90°.
- Diseño interior del cuerpo concebido para proporcionar un perfil de flujo favorable.
- Largo ciclo de vida con una elevada eficiencia operativa.
- Mantenimiento prácticamente nulo.
- Eje con indicador de apertura, seguro de torsión y engrasador.
- Eje con rosca externa lo que permite mayores temperaturas de trabajo y un ciclo de vida más longevo.
- Estopada de seguridad con anillos de grafito de alta calidad. Garantizan total seguridad evitando emisiones atmosféricas en el improbable caso de rotura del fuelle. Es una exigencia de Norma DIN 4754 en instalaciones de fluido térmico.
- Obturador desmontable diseñado para evita transmisión de vibración al eje de la válvula.
- Fuelle de doble pared, robusto, soldado al eje y formando un conjunto de estanqueidad, junto al anillo y disco, sin posibilidad alguna de rotación para evitar roturas.
- El disco fuelle es cóncavo y solidario al fuelle. Ello nos proporciona un ahorro energético y contribuye a que la zona del volante esté a una temperatura adecuada para seguridad del operador.
- Fuelle de acero inoxidable soldado al plasma. Estanqueidad ensayada con helio lo que implica una duración y fiabilidad absoluta.
- Soporte guía reforzado y diseñado a modo de puente que actúa de aislamiento térmico.
- Volante ergonómico con tapón protector del eje.
- Atendiendo a criterios de seguridad la válvula forma un conjunto indisoluble. Para fijar la válvula en cualquier punto de apertura o en cierre deben emplearse sistemas externos de bloqueo, nunca desmontar el volante.
- Superficies de cierre tratadas, rectificadas, lapeadas y bruñidas por lo que se consigue un grado de estanqueidad, incluso superior al exigido según EN 12266-1 clase A.
- Todas las válvulas son ensayadas y verificadas rigurosamente.
- Todos los componentes están numerados, registrados y controlados. Si previamente se solicita se acompañará a la válvula certificaciones de materiales, coladas, pruebas y rendimientos, así como el manual de instrucciones de acuerdo con P.E.D. 2014/68/EU.

IMPORTANTE

Recomendamos, si procede, el uso de chaquetas textiles de aislamiento térmico y acústico Modelo 008.

Bajo demanda:

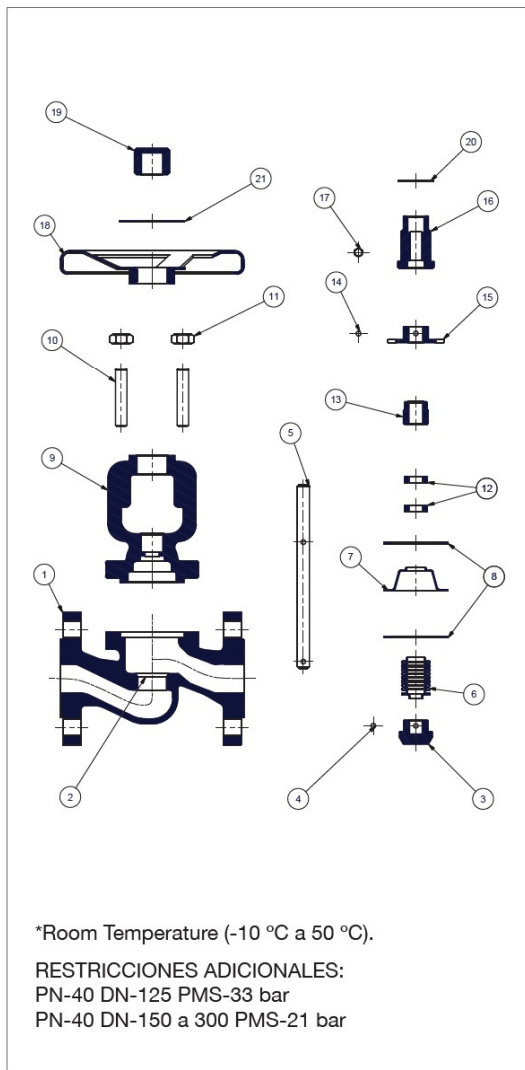
- Posibilidad de fabricación en otros tipos de materiales, para condiciones de trabajo especiales (altas temperaturas, fluidos, etc.).
- Otras conexiones.
- Obturador con cono de regulación.
- Obturadores blandos.

| Nº PIEZA | PIEZA | FUNDICION NODULAR | | | | ACERO AL CARBONO | | | | ACERO INOXIDABLE | | | |
|-------------------------|-----------------------|--|-------|-------|-------|--|-------|-------|-------|--|-------|-------|-------|
| 1 | Cuerpo | Fundición nodular (EN-5.3103) | | | | Acero al carbono (EN-1.0619) | | | | Acero inoxidable (EN-1.4408) | | | |
| 2 | Asiento | Acero inoxidable (EN-1.4021) | | | | Acero inoxidable (EN-1.4021) | | | | Acero inoxidable (EN-1.4408) | | | |
| 3 | Obturador | Acero inoxidable (EN-1.4021) | | | | Acero inoxidable (EN-1.4021) | | | | Acero inoxidable (EN-1.4401) + Stellite nº6 | | | |
| 4 | Pasador | Acero inoxidable (EN-1.4301) | | | | Acero inoxidable (EN-1.4301) | | | | Acero inoxidable (EN-1.4401) | | | |
| 5 | Eje | Acero inoxidable (EN-1.4021) | | | | Acero inoxidable (EN-1.4021) | | | | Acero inoxidable (EN-1.4401) | | | |
| 6 | Fuelle | Acero inoxidable (EN-1.4301) | | | | Acero inoxidable (EN-1.4301) | | | | Acero inoxidable (EN-1.4404) | | | |
| 7 | Disco fuelle | Acero inoxidable (EN-1.4301) | | | | Acero inoxidable (EN-1.4301) | | | | Acero inoxidable (EN-1.4401) | | | |
| 8 | Junta cuerpo | Grafito + Acero inoxidable (EN-1.4301) | | | | Grafito + Acero inoxidable (EN-1.4301) | | | | Grafito + Acero inoxidable (EN-1.4401) | | | |
| 9 | Soporte guía | Fundición nodular (EN-5.3103) | | | | Acero al carbono (EN-1.0619) | | | | Acero inoxidable (EN-1.4408) | | | |
| 10 | Espárrago/Tornillo | Acero al carbono (EN-1.1191) | | | | Acero al carbono (EN-1.1191) | | | | Acero inoxidable (EN-1.4401) | | | |
| 11 | Tuerca | - | | | | Acero al carbono (EN-1.1141) | | | | Acero inoxidable (EN-1.4401) | | | |
| 12 | Estopada | Grafito | | | | Grafito | | | | Grafito | | | |
| 13 | Prensaestopas | Acero al carbono (EN-1.1191) | | | | Acero al carbono (EN-1.1191) | | | | Acero inoxidable (EN-1.4305) | | | |
| 14 | Pasador | Acero al carbono (EN-1.1231) | | | | Acero al carbono (EN-1.1231) | | | | Acero inoxidable (EN-1.4301) | | | |
| 15 | Indicador de apertura | Acero al carbono (EN-1.0037) | | | | Acero al carbono (EN-1.0037) | | | | Acero inoxidable (EN-1.4301) | | | |
| 16 | Guía | Acero al carbono (EN-1.1191) | | | | Acero al carbono (EN-1.1191) | | | | Latón (EN-CW617N) | | | |
| 17 | Engrasador | Latón (EN-CW617N) | | | | Latón (EN-CW617N) | | | | Latón (EN-CW617N) | | | |
| 18 | Volante | Acero al carbono (EN-1.0517) | | | | Acero al carbono (EN-1.0517) | | | | Acero al carbono (EN-1.0517) | | | |
| 19 | Tapón | Acero al carbono (EN-1.1191) | | | | Acero al carbono (EN-1.1191) | | | | Acero al carbono (EN-1.1191) | | | |
| 20 | Arandela guía | Acero inoxidable (EN-1.4301) | | | | Acero inoxidable (EN-1.4301) | | | | Acero inoxidable (EN-1.4301) | | | |
| 21 | Placa | Aluminio | | | | Aluminio | | | | Aluminio | | | |
| DN | | 15 a 300 (EN, ANSI) | | | | | | | | | | | |
| PN | | 16 | | | | 40 | | | | 40 | | | |
| CONDICIONES DE SERVICIO | PRESIÓN EN bar | 16,00 | 15,50 | 14,70 | 11,20 | 40,00 | 37,10 | 33,30 | 23,80 | 40,00 | 40,00 | 33,70 | 27,40 |
| | TEMP.MÁX.EN °C | *RT | 150 | 200 | 350 | *RT | 100 | 200 | 400 | *RT | 100 | 200 | 400 |
| | TEMP.MÍN.EN °C | -10 | | | | -20 | | | | -40 | | | |

| MODELO | 248 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|-------|--------|-------|---|-------|-------|-------|---|-------|-------|-------|---|-------|-------|-------|---|------|-------|-------|---|------|-------|-------|
| DN | 15 | | | | 20 | | | | 25 | | | | 32 | | | | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| NPS | 1/2" | | | | 3/4" | | | | 1" | | | | 1 1/4" | | | | 1 1/2" | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CONEXIONES | I - Bridas PN-16 EN 1092-2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | II - Bridas PN-40 EN 1092-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | III - Bridas Clase 150 lbs ASME / ANSI B16.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | IV - Bridas Clase 300 lbs ASME / ANSI B16.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H (PN16, PN40) | 192 | | | | 192 | | | | 207 | | | | 207 | | | | 245 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H (clase 150 lbs y 300 lbs) | 240 | | | | 240 | | | | 256 | | | | 267 | | | | 325 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L EN-558 (PN-16, PN40) | 130 | | | | 150 | | | | 160 | | | | 180 | | | | 200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L ASME B16.10 (clase 150 lbs) | 108 | | | | 117 | | | | 127 | | | | 140 | | | | 165 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L ASME B16.10 (clase 300 lbs) | 152 | | | | 178 | | | | 203 | | | | 216 | | | | 229 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B | 140 | | | | 140 | | | | 160 | | | | 160 | | | | 180 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D | I | II | III | IV | I | II | III | IV | I | II | III | IV | I | II | III | IV | I | II | III | IV | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K | 95 | 95 | 90 | 95 | 105 | 105 | 100 | 115 | 115 | 115 | 110 | 125 | 140 | 140 | 115 | 135 | 150 | 150 | 125 | 155 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| I | 65,00 | 65,00 | 60,30 | 66,70 | 75,00 | 75,00 | 69,90 | 82,60 | 85,00 | 85,00 | 79,40 | 88,90 | 100,00 | 100,00 | 88,90 | 98,40 | 110,00 | 110,00 | 98,40 | 114,30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| b | 14,00 | 14,00 | 15,90 | 15,90 | 14,00 | 14,00 | 15,90 | 19,10 | 14,00 | 14,00 | 15,90 | 19,10 | 19,00 | 18,00 | 15,90 | 19,10 | 19,00 | 18,00 | 15,90 | 22,20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| b | 14,00 | 16,00 | 11,20 | 14,30 | 16,00 | 18,00 | 12,70 | 15,90 | 16,00 | 18,00 | 14,30 | 17,50 | 18,00 | 18,00 | 15,90 | 19,10 | 19,00 | 18,00 | 17,50 | 20,70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº .TALADROS | 4 | | | | 4 | | | | 4 | | | | 4 | | | | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PESO EN kgs. | FUNDICION NODULAR | | 3,80 | | - | | 4,40 | | - | | 5,60 | | - | | 7,10 | | - | | 9,10 | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ACERO AL CARBONO | | 4,20 | | 4,00 | | 5,00 | | 4,80 | | 6,00 | | 7,00 | | 6,20 | | 8,00 | | 10,00 | | 7,80 | | 12,00 | | 14,00 | | 10,00 | | 16,00 | | 19,00 | | | | | | | | | | |
| | ACERO INOXIDABLE | | 5026 | | - | | - | | - | | 5346 | | - | | - | | - | | 5106 | | - | | - | | - | | 5146 | | - | | - | | 5126 | | - | | - | | - | | |
| CÓDIGO 2005-248. | FUNDICION NODULAR | | 8024 | 80241 | 80242 | - | 8344 | 83441 | 83442 | - | 8104 | 81041 | 81042 | - | 8144 | 81441 | 81442 | - | 8124 | 81241 | 81242 | - | 8022 | 80221 | 80222 | - | 8342 | 83421 | 83422 | - | 8102 | 81021 | 81022 | - | 8142 | 81421 | 81422 | - | 8122 | 81221 | 81222 |

* Fundición
** Forjado



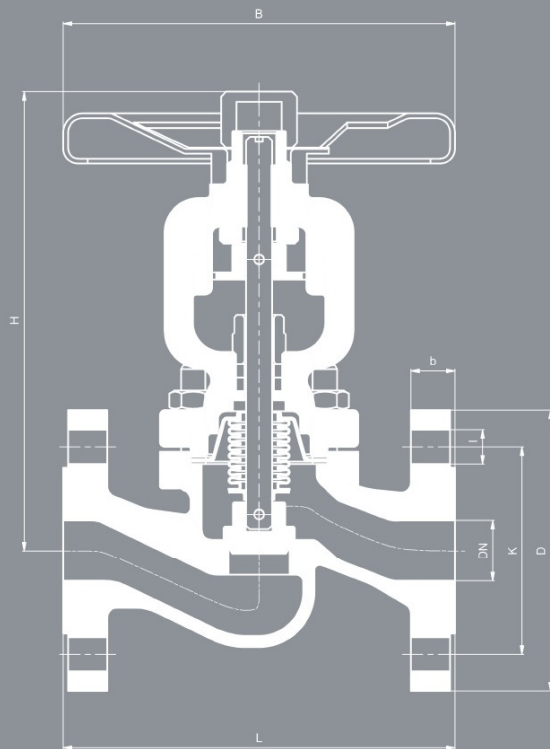


*Room Temperature (-10 °C a 50 °C).

RESTRICCIONES ADICIONALES:
 PN-40 DN-125 PMS-33 bar
 PN-40 DN-150 a 300 PMS-21 bar

COEFICIENTE DE CAUDAL
 EN 60534-2-3
 Agua a 20°C

| DN | Kvs m3/h Δp= 1 bar |
|-----|--------------------------|
| 15 | 4,70 |
| 20 | 6,80 |
| 25 | 11,40 |
| 32 | 16,30 |
| 40 | 29,00 |
| 50 | 43,50 |
| 65 | 74,00 |
| 80 | 109,00 |
| 100 | 172,00 |
| 125 | 277,00 |
| 150 | 408,00 |
| 200 | 708,00 |



| 248 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|--------|---|---|---|--------|--|--|--|-------|--|--|--|-------|--|--|--|--------|--|--|--|--------|--|--|--|--------|--|--|--|--------|--|--|--|--------|--|--|--|--------|--|--|--|
| 50 | | | | 65 | | | | 80 | | | | 100 | | | | 125 | | | | 150 | | | | 200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2" | | | | 2 1/2" | | | | 3" | | | | 4" | | | | 5" | | | | 6" | | | | 8" | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| I - Bridas PN-16 EN 1092-2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| II - Bridas PN-40 EN 1092-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| III - Bridas Clase 150 lbs ASME / ANSI B16.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| IV - Bridas Clase 300 lbs ASME / ANSI B16.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 253 | | | | 295 | | | | 328 | | | | 385 | | | | 427 | | | | 480 | | | | 672 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| *315/**348 | | | | 330 | | | | 380 | | | | 405 | | | | 455 | | | | 513 | | | | 683 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 230 | | | | 290 | | | | 310 | | | | 350 | | | | 400 | | | | 480 | | | | 600 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 203 | | | | 216 | | | | 241 | | | | 292 | | | | 356 | | | | 406 | | | | 495 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 267 | | | | 292 | | | | 318 | | | | 356 | | | | 400 | | | | 444 | | | | 559 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 200 | | | | 220 | | | | 250 | | | | 300 | | | | 350 | | | | 400 | | | | 450 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| I | II | III | IV | I | II | III | IV | I | II | III | IV | I | II | III | IV | I | II | III | IV | I | II | III | IV | I | II | III | IV | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 165 | 165 | 150 | 165 | 185 | 185 | 180 | 190 | 200 | 200 | 190 | 210 | 220 | 235 | 230 | 255 | 250 | 270 | 255 | 280 | 285 | 300 | 280 | 320 | 340 | 375 | 345 | 380 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125,00 | 125,00 | 120,70 | 127,00 | 145,00 | 145,00 | 139,70 | 149,20 | 160,00 | 160,00 | 152,40 | 168,30 | 180,00 | 190,00 | 190,50 | 200,00 | 210,00 | 220,00 | 215,90 | 235,00 | 240,00 | 250,00 | 241,30 | 269,90 | 295,00 | 320,00 | 298,50 | 330,20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19,00 | 18,00 | 19,10 | 19,10 | 19,00 | 18,00 | 19,10 | 22,20 | 19,00 | 18,00 | 19,10 | 22,20 | 19,00 | 22,00 | 19,10 | 22,20 | 19,00 | 26,00 | 22,20 | 22,20 | 23,00 | 26,00 | 22,20 | 22,20 | 23,00 | 30,00 | 22,20 | 26,00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19,00 | 20,00 | 19,10 | 22,30 | 19,00 | 22,00 | 22,30 | 25,40 | 19,00 | 24,00 | 23,90 | 28,60 | 19,00 | 24,00 | 23,90 | 31,80 | 19,00 | 26,00 | 23,90 | 35,00 | 19,00 | 28,00 | 25,40 | 36,60 | 20,00 | 34,00 | 28,60 | 41,70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | 8 | | | | 4 | | | | 8 | | | | 8 | | | | 8 | | | | 12 | | | | 12 | | | | 8 | | | | 12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11,80 | | | | - | | | | 20,80 | | | | - | | | | 27,00 | | | | - | | | | 39,10 | | | | - | | | | 54,60 | | | | 61,90 | | | | - | | | | 78,70 | | | | 85,10 | | | | - | | | | 157,00 | | | | 164,30 | | | | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13,00 | | | | 21,00 | | | | 26,00 | | | | 22,80 | | | | 29,00 | | | | 38,00 | | | | 29,70 | | | | 35,00 | | | | 51,00 | | | | 43,00 | | | | 58,00 | | | | 76,00 | | | | 60,00 | | | | 68,00 | | | | 78,00 | | | | 125,00 | | | | 86,50 | | | | 93,50 | | | | 104,00 | | | | 173,00 | | | | 172,50 | | | | 180,50 | | | | 162,00 | | | | 297,00 | | | |
| 5206 | - | - | - | 5226 | - | - | - | 5306 | - | - | - | 5406 | - | - | - | 5506 | - | - | - | 5606 | - | - | - | 5806 | - | - | - | 5806 | - | - | - | 5806 | - | - | - | 5806 | - | - | - | 5806 | - | - | - | 5806 | - | - | - | 5806 | - | - | - | 5806 | - | - | - | 5806 | - | - | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| - | 8204 | 82041 | 82042 | - | 8224 | 82241 | 82242 | - | 8304 | 83041 | 83042 | - | 8404 | 84041 | 84042 | - | 8504 | 85041 | 85042 | - | 8604 | 86041 | 86042 | - | 8804 | 88041 | 88042 | - | 8804 | 88041 | 88042 | - | 8804 | 88041 | 88042 | - | 8804 | 88041 | 88042 | - | 8804 | 88041 | 88042 | - | 8804 | 88041 | 88042 | - | 8804 | 88041 | 88042 | - | 8804 | 88041 | 88042 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| - | 8202 | 82021 | 82022 | - | 8222 | 82221 | 82222 | - | 8302 | 83021 | 83022 | - | 8402 | 84021 | 84022 | - | 8502 | 85021 | 85022 | - | 8602 | 86021 | 86022 | - | 8802 | 88021 | 88022 | - | 8802 | 88021 | 88022 | - | 8802 | 88021 | 88022 | - | 8802 | 88021 | 88022 | - | 8802 | 88021 | 88022 | - | 8802 | 88021 | 88022 | - | 8802 | 88021 | 88022 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



Diagrama de caudales

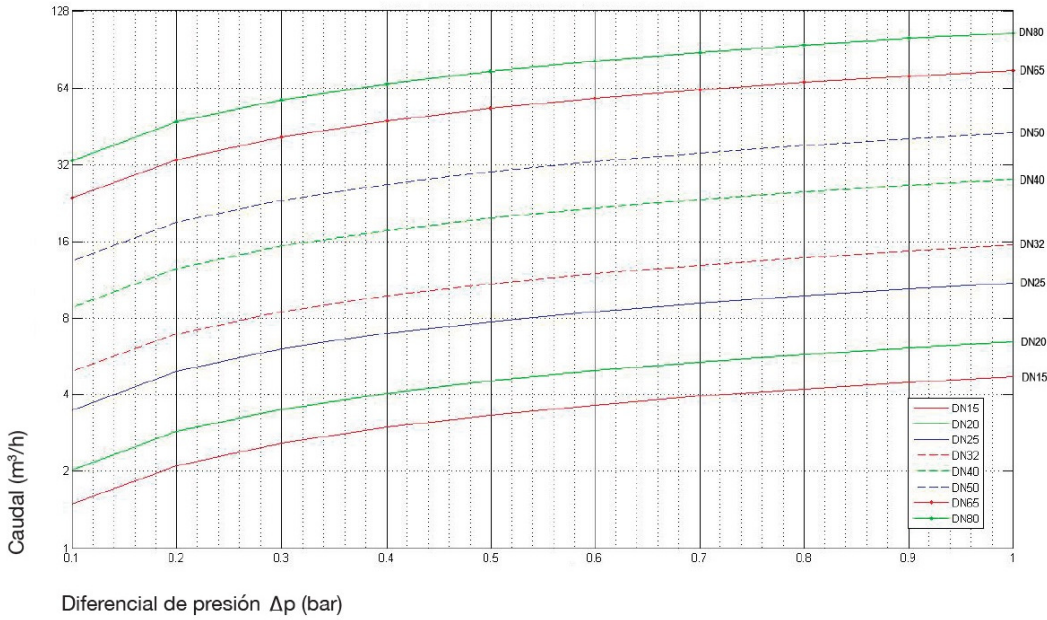
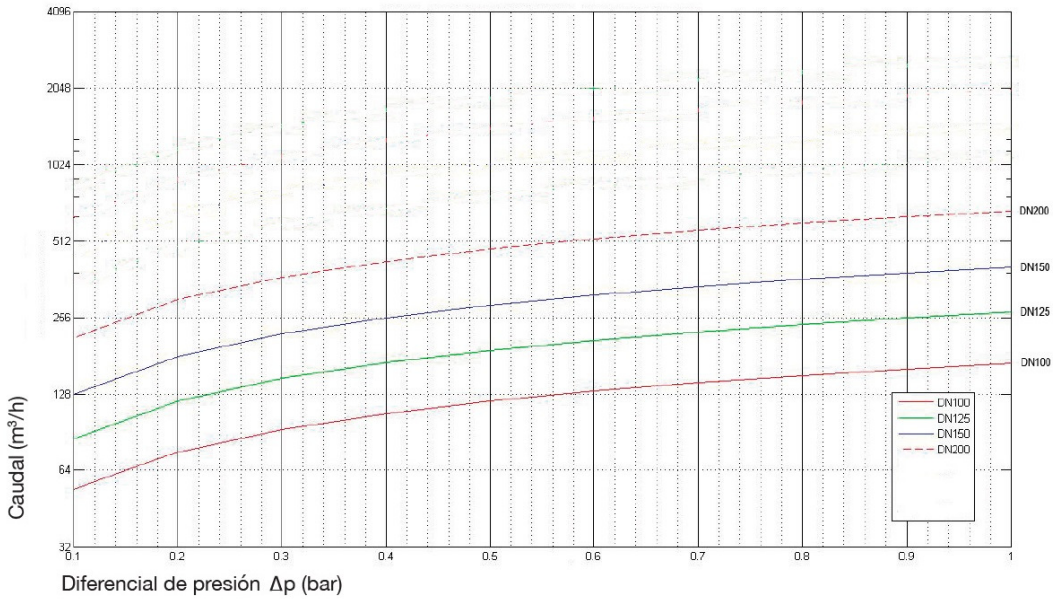


Diagrama de caudales



PED 2014/68/EU CATEGORIZATION

PED 2014/68/UE CATEGORIZACIÓ

PED 2014/68/UE CATÉGORISATION

PED 2014/68/EU KATEGORISIERUNG

STOP VALVE WITH BELLOW SEALSVÁLVULA DE INTERRUPCIÓN CON FUELLE DE
ESTANQUEIDADROBINET A SOUPAPE D'ARRÊT À SOUFFLET
ABSPERRVENTIL MIT FALTENBALGADICHTUNG**248**

| MATERIAL | SIZE | PS | FLUID | GROUP | CATEGORY | MODULE |
|---------------------------------|-------|--------|--------------|-------|--------------|--------|
| Nodular casting | DN15 | 16 bar | Gas / Liquid | 1 | Art.4, par.3 | SEP |
| | DN20 | | | | Art.4, par.3 | SEP |
| | DN25 | | | | Art.4, par.3 | SEP |
| | DN32 | | | | I | H |
| | DN40 | | | | I | H |
| | DN50 | | | | I | H |
| | DN65 | | | | II | H |
| | DN80 | | | | II | H |
| | DN100 | | | | II | H |
| | DN125 | | | | II | H |
| | DN150 | | | | II | H |
| | DN200 | | | | II | H |
| Carbon steel Stainless steel | DN15 | 40 bar | Gas / Liquid | 1 | Art.4, par.3 | SEP |
| | DN20 | | | | Art.4, par.3 | SEP |
| | DN25 | | | | Art.4, par.3 | SEP |
| | DN32 | | | | II | H |
| | DN40 | | | | II | H |
| | DN50 | | | | II | H |
| | DN65 | | | | II | H |
| | DN80 | | | | II | H |
| | DN100 | | | | II | H |
| | DN125 | | | | III | H |
| | DN150 | | | | III | H |
| | DN200 | | | | III | H |